

**CTQ1**

Zatis kontaktov Ročno Razrez žic in zatis kontaktov Avtomatski stroji

**KRITERIJ**

- načrt
- potrjen vzorec
- TPK
- Navodila za delo
- DIN 46249
- TD1431 - BSH

**Plan preverjana:**

- 1. kos
- zadnji kos

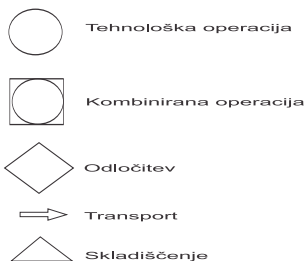
**ZAPISI**

- 1. kos
- Izvlečene sile, višina zatisa
- Žica: dolžina, šifra, presek

**Merjenje izvlečnih sil**

**Mikrografija - prerezi zatisov**

**LEGENDA:**



TPK SKP Izmet - Tehnološko kontrolni postopek  
- Obrazec Statistični list  
- Obrazec Izmet po delovnih mestih

N - Nadzor  
V - Vzorčna kontrola

D - Delavec  
K - Predpostavljene ( Oddelkovodja / Kontrolor )

**DOKUMENTACIJA**

1. TPK100 Spojne komponente kabelskih setov
2. TPK101 Kontrola in meritev v proizvodnem procesu - kontrolni obhodi
3. TPK102 Zatisovanje spojnih elementov z ročnim in strojnim vlaganjem vodnika in splicanje komponent
4. TPK103 Gretje termoskrčljivih cevi, natikanje konektorjev, cinanje
5. TPK104 Razrez: termoskrčljivih cev, kabla, vodnika
6. TPK105 IDC -ročno polavtomatsko in avtomatsko zatisanje vodnika v konektor
7. TP - tehnološki postopki za specifične operacije in kontrolne postopke
8. Tehnološki postopek in kontrolne točke za Polizdelke in Izdelke
9. SKP-MF01 Statistični list medfaznega kontrolnega procesa ( izpolnjuje obhodni kontrolor po planu)
10. IZM1 Izmet v montaži

**Kriterij**

- Načrt kupca
- Sestavnica
- Dokumenti materiala
- Navodilo za delo
- TPK
- Potrjen vzorec kupca